

# СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

## ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Общество с ограниченной ответственностью «АС Ресурс»

105318, Российская Федерация, г. Москва, ул. Ибрагимова, 35, стр. 2, эт. 1, пом. 1, ком. 1а

Телефон/факс (495) 767-06-21, E-mail: [as-resurs@mail.ru](mailto:as-resurs@mail.ru)

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB63 от 07.07.2011 г. до 07.07.2016 г.

Утверждаю

Заместитель руководителя ИЛ ООО «АС Ресурс»

\_\_\_\_\_ Алаев Д.В.

### ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 3757.2011-8АГ от 14.11.2011 г.

Наименование продукции: изделие крепежное «Tech-KREP» из полимерного материала: IZM

Сведения об испытываемом образце: предназначен для крепления теплоизоляционных материалов к стенам из плотного и пористого бетона, полнотелого и пустотелого кирпича, природного камня, материал – полипропилен, тип – распорный с гвоздем стальным оцинкованным

Изготовитель продукции: ООО «ПОЛИМЕРПЛАСТ»: 214013, г. Смоленск, Ленинский район, ул.

Багратиона, 4, Российская Федерация

Заявитель: ООО «ПТО Тех-КРЕП»: 115088, г. Москва, 2-й Южнопортовый проезд, д. 16, стр 2, Российская Федерация

Вид испытаний: сертификационные испытания

Испытание на соответствие: ТУ 1690-001-60464295-2009

Дата начало испытаний: 07.11.2011 г.

Результаты испытаний: стр. 2 – 3

Данный протокол касается только образцов, подвергнутых испытаниям.

Полная или частичная перепечатка данного протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается.

Наименование показателя по ТУ 1690-001-60464295-2009	НД на метод испытаний	Нормативный показатель					Фактический показатель							
1	2	3					4							
<b>п.1 Технические требования</b>														
п.1.1.1	ТУ 1690-001-60464295-2009 п.1.1.1	Крепежные изделия следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящих технических условий.					Требование выполнено							
п.1.1.2 Таблица 2	ТУ 1690-001-60464295-2009 п.1.1.2	Марки изделий и размеры приведены в таблице 2.												
Обозначение крепежных изделий	Максимальная толщина укрепляемого материала (изделия), мм	Диаметр сверления, мм	Минимальная глубина крепления, мм	Минимальная глубина отверстия, мм										
1	2	3	4	5										
Дюбели для теплоизоляции IZM														
IZM 10/90	60	10	40	40	60	10					40	40		
IZM 10/120	70	10	55	55	70	10					55	55		
IZM 10/140	100	10	55	55	100	10					55	55		
IZM 10/160	120	10	55	55	120	10					55	55		
IZM 10/180	130	10	60	60	130	10					60	60		
IZM 10/200	150	10	60	60	150	10					60	60		
IZM 10/220	170	10	80	60	170	10	80	60						
IZM 10/260	200	10	80	70	200	10	80	70						
IZM 10/300	240	10	70	70	240	10	70	70						
п.1.1.3	ТУ 1690-001-60464295-2009 п.1.1.3	Основные допускаемые предельные отклонения дюбелей для теплоизоляции IZM не должны превышать следующих величин:					Требование выполнено							
Для тарельчатого элемента:														
• входной диаметр					-0,1 мм;	-								
• внутренний диаметр					+0,2 мм;	-								
• длина распорной части					-2,0 мм	-								
Для распорного элемента:														
• диаметр					±0,5 мм	Требование выполнено								
Неуказанные допускаемые отклонения принимают по 14 качеству ГОСТ 25349-88.														
п.1.1.5	ТУ 1690-001-60464295-2009 п.1.1.5	На внутренней поверхности полиамидных (нейлоновых) и полипропиленовых элементах крепежных изделий допускается шероховатость, выступы и впадины, в том числе кольцевые, не выходящие за допускаемые значения отклонений по 14 качеству ГОСТ 25349-88.					ГТ13 Требование выполнено							
п.1.1.6	ТУ 1690-001-60464295-2009 п.1.1.6	Крепежные изделия (полиамидные (нейлоновые) и полипропиленовые элементы) должны быть устойчивы к воздействию переменных температур от минус 40 до плюс 80 °С.					Требование выполнено							
п.1.1.7	ТУ 1690-001-60464295-2009 п.1.1.7	Усилия выдергивания крепежных изделий из различных стеновых материалов при статической нагрузке, направленной вдоль оси изделия, поперёк оси изделия и под любым наклоном к оси крепежного изделия должны соответствовать значениям, приведённым в таблице 4.												
Усилие выдергивания, кН														
Обозначение крепежных изделий	бетон класса прочности не менее В25	кирпичная кладка (полнотельный) не менее R=1,5МПа КОРПо (КОЛПо) 1НФ/100/2,0/50/ГОСТ 530-2007	легкий бетон на пористом заполнителе ГОСТ 25820-2000	Кирпичная кладка (пустотелый, пустотность 40%) КОРПу (КОЛПу) 1НФ/100/1,4/50/ГОСТ 530-2007										
IZM 10/90	1,65	1,51	1,25	1,32	1,65	1,51	1,25	1,32						

1	2	3				4									
п.1.1.7	ТУ 1690-001-60464295-2009 п.1.1.7	Обозначение крепежных изделий	Усилие выдергивания, кН												
			бетон класса прочности не менее В25	кирпичная кладка (полнотельный) не менее R=1,5МПа КОРПо (КОЛПо) 1НФ/100/2,0/50/ГОСТ 530-2007	легкий бетон на пористом заполнителе ГОСТ 25820-2000	Кирпичная кладка (пустотелый, пустотность 40%) КОРПу (КОЛПу) 1НФ/100/1,4/50/ГОСТ 530-2007									
			IZM 10/120	1,95	1,57	1,35					1,41	1,95	1,57	1,35	1,41
			IZM 10/140	1,75	1,61	1,15					1,40	1,75	1,61	1,15	1,40
			IZM 10/160	1,82	1,63	1,21					1,46	1,82	1,63	1,21	1,46
			IZM 10/180	1,97	1,64	1,26					1,48	1,97	1,64	1,26	1,48
			IZM 10/200	2,11	1,67	1,39					1,51	2,11	1,67	1,39	1,51
			IZM 10/220	2,40	1,73	1,43					1,46	2,40	1,73	1,43	1,46
IZM 10/260	2,41	1,78	1,47	1,57	2,41	1,78	1,47	1,57							
IZM 10/300	2,44	1,79	1,42	1,61	2,44	1,79	1,42	1,61							
п.1.1.8	ТУ 1690-001-60464295-2009 п.1.1.8	Усилие выдергивания распорного элемента из тарельчатого элемента (дюбелей для теплоизоляции IZM) при испытании растягивающим усилием, направленным по продольной оси распорного элемента, должно быть не менее 1,5 кН (браковочный минимум).				1,65									
п.1.1.9	ТУ 1690-001-60464295-2009 п.1.1.9	Растягивающее усилие, вызывающее разрушение тарельчатого элемента (дюбелей для теплоизоляции IZM) при испытании силой, направленной по продольной оси распорного элемента, нагружающего тарельчатый элемент, должно быть не менее 0,75 кН.				0,85									
п.1.1.10	ТУ 1690-001-60464295-2009 п.1.1.10	Усилие разрушения дюбеля (дюбелей для теплоизоляции IZM) при выдергивании его из стенового материала и усилие разрушения тарельчатого элемента при нагружении его распорного элемента после воздействия климатических факторов по ГОСТ 15150-69 (положительных и отрицательных температур) должно быть не менее 0,95 от соответствующих значений, указанных выше.				1,15									
<b>п.1.5 Маркировка</b>															
п.1.5.1	ТУ 1690-001-60464295-2009 п.1.5.1	Маркировка крепежных изделий выполняется на этикетке (ярлыке, бирке), стойкой к атмосферным воздействиям, надежно прикрепленной к упаковке и содержащей: • наименование или товарный знак предприятия-изготовителя, его адрес; • наименование условное обозначение изделия; • дату изготовления (год, месяц); • количество изделий в упаковке; • обозначение настоящих технических условий; • штамп технического контроля предприятия-изготовителя.				Требование выполнено									
п.1.5.2	ТУ 1690-001-60464295-2009 п.1.5.2	Допускается по решению изготовителя указывать в маркировке дополнительную информацию для потребителя (например, штриховой код, сведения о сертификации и др.).				Не требуется									
п.1.5.3	ТУ 1690-001-60464295-2009 п.1.5.3	Маркировку следует выполнять способом, обеспечивающим четкость и сохранность надписей при транспортировании и хранении изделий.				Требование выполнено									